

## NÁVOD OBSLUHY

### **Digitální měřič tloušťky laku Model : MPS-204 (S)**

MPS-204 (S) je zařízení sloužící k měření tloušťky laku na kovových, pozinkovaných a hliníkových dílech.

#### **Napájení**

Alkalická 9V baterie (6LR61) nebo 9V akumulátorem. Alkalická baterie zaručuje několik hodin funkce přístroje. Při použití obyčejné baterie dojde velmi rychle k jejímu vyčerpání !

#### **Zapnutí zařízení**

Stisk tlačítka „Enter“ – přidržet cca. 2s. Po zapnutí se objeví na displeji výběr mezi „POMIAR“ – měření nebo „PAMIENC“ – paměť, tzv. **hlavní menu**. Výběr funkce provedete pomocí tlačítka „Select“. Potvrzení volby tlačítkem „Enter“.

Po výběru volby „POMIAR“ je zařízení připraveno k měření a po přiložení na měřený materiál zobrazí naměřenou hodnotu (vzorkování měření 1-3 sekundy).

#### **Měření !**

Přiložte sondu zařízení kolmo na měřený povrch, lehce a stabilně přitlačte. V tuto chvíli zařízení měří vzdálenost sondy ke kovu, tedy hloubku povlaku. Důležité je, aby sonda a měřený povrch byl během měření čistý, jakékoliv znečištění může ovlivnit kvalitu měření. Při měření je důležité, aby sonda byla k povrchu přiložena kolmo (tj. plocha sondy musí být rovnoběžně s měřenou plochou), jakákoliv odchylka znamená naměření větší „tloušťky laku“. Nejmenší naměřená hodnota je ta správná.

*Toto vychází z principu měření u **všech** přístrojů vyrobených pro tento účel. Přístroje totiž měří vzdálenost měřené plochy (např. lakovaného dílu) a čidla (což je vždy určitým způsobem plocha, čidlo s bodovým stykem realizovat nelze). Pokud nejsou měřené plochy rovnoběžné, jejich průměrná vzdálenost (měřeno v každém bodě plochy) je tedy větší než minimální vzdálenost, kterou by bylo možno dosáhnout při vodorovném stavu. Kýváním a nestabilitou měřicího přístroje se samozřejmě problém znásobuje. Žádný měřicí přístroj v cenové hladině do 50.000.- Kč není schopen poznat, zdali se v měřené oblasti nachází lak, tmel nebo i štěrbinová vzduchu způsobená přiložením přístroje pod určitým úhlem.*

*Jedná se o měřicí přístroj a jako takový vyžaduje správnou obsluhu, jinak naměřené hodnoty nejsou naměřené, ale náhodné.*

#### **Kalibrace**

Zařízení je zkalibrováno od výrobce, kalibrace není nutná. V případě, že by opravdu nastala potřeba kalibrace, např. špatnými výsledky měření, postupujte následovně. Současným stiskem tlačítek „Enter“ a „Select“ z vypnutého stavu (přidržte cca 3s) - na displeji se objeví hlášení „DCF-xxx“, kde xxx je číslo, které lze měnit stisky tlačítek („Enter“ a „Select“) nahoru či dolů po 5-ti. Hodnotu DCF se snažte nastavit tak, aby číslo pod nápisem DCF bylo co jak nejbližší NULE. Následně delším stiskem tlačítka „Select“ přejdete do druhé fáze kalibrace, při níž musíte znát tloušťku laku, kterou nastavíte opět

# Filip Škvor - zapůjčení měřiče tloušťky laku

[www.pc-benesov.cz](http://www.pc-benesov.cz)

[info@pc-benesov.cz](mailto:info@pc-benesov.cz)

tel: +420 775 225 335

tlačítka nahoru či dolů přesně na hodnotu dle referenčního materiálu (přiložen vzorek 50um Al a 150 um Fe). Ten musíte mít v průběhu kalibrace přiložený k čidlu.

Můžete si vybrat, zda použijete kalibraci DCF či dle referenčního materiálu.

Delším stiskem „Select“ se dostanete opět do hlavního MENU.

## **Podsvětlení displeje**

Přidržením stisknutého tlačítka „Select“ v jakémkoli módu práce lze změnit intenzitu podsvětlení displeje v 6-ti stupních.

## **Paměť**

Při měření můžete naměřenou hodnotu uložit do paměti. A to přímo při měření, jakmile se hodnota objeví na displeji stiskem tlačítka „Enter“ – na displeji se zobrazí nápis „Save...“. Hodnota se uloží do paměti včetně typu měřeného materiálu (Fe / Al). Paměť má 200 pozic, které se po zaplnění přepisují.

## **Odečet naměřených hodnot z paměti**

V hlavním menu vyberete položku „PAMIENC“. Opětovným stiskem „Enter“ se pohybujete po jednotlivých pozicích paměti. Delším stiskem se prohlížení paměti zrychlí po krocích po 10-ti.

Stiskem „Select“ se dostanete zpět do hlavního menu.

## **Vypnutí zařízení**

Stisk tlačítka „Enter“ na cca. 3 sekundy. Zařízení vypíná automaticky samo při detekci slabé baterie (indikátor prázdné baterie + nápis „Bateria SLABA“) a také automaticky po 6-ti minutách nečinnosti.

**Pozor!** Měření může ovlivnit blízkost mobilního telefonu nebo jiné zařízení, které vytváří silné elektromagnetické pole.

**UPOZORNĚNÍ :** Zařízení nerozebírejte, ač není zvenku viditelná jakákoli plomba, uvnitř zařízení dojde po rozebrání k nevratné deformaci, která **brání** uznání jakékoli záruky !!!

**pod cca 75 mikrometrů - neoriginální díl + lak**

**100-150 mikrometrů - původní, či nový lak**

**150-250 mikrometrů - vrstva dalšího laku**

**250-500 mikrometrů - lehké kytování + lak**

**nad 500mikronů/0,5mm/ už dávat velký pozor**